牵引带、交联机牵引带、同步带、片基带工艺技术要求

1、普通牵引带

普通牵引带的设计生产过程中，采用锦纶66为固定布层、一般三层，聚脂线绳为强力层。设计拉力是牵引力的1.5倍，锦纶布表面橡胶的附着力≧m㎡/5kg,保证牵引带在使用过程中不伸长、不打滑，不抖动，平稳性高。

2、交联机牵引带

交联机牵引带我们称为高品质牵引带，在生产中采用芳纶浸胶布为固定层，一般2层。采用浸胶聚酯线绳（12\*3）为强力层，橡胶与芳纶布的粘结采用高粘结橡胶、附着力≧m㎡/7.5kg，设计拉力远高于聚酯线和锦纶布的普通牵引带，这样才能满足交联电缆生产时的高拉力、重负荷牵引。

普通牵引带 交联机牵引带的检测对比

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项 目 | 普通牵引带 | 交联机牵引带 | 测试宽度 |
| 破断拉力 | ≧19912N | ≧31537N | 10mm |
| 断裂伸长率 | ≦4.1﹪ | ≦2.3﹪ | 10mm |
| 定向负荷伸长率 | ≦2.6﹪ | ≦0.8﹪ | 10mm |
| 疲劳变形率 | ﹤1.32﹪ | ﹤0.53﹪ | 10mm |

3、同步带

普通型、加强型

1. 一般同步带是采用玻纤线绳、浸胶弹力布、氯丁橡胶生产而成，其只适用于一般传动无高负荷的状况下。
2. 浸胶芳纶线绳强力层和补强氯丁橡胶生产出加强型同步带、解决了高强度、大冲击力对同步带的损害，克服了同步带断裂、伸长的现象。

普通型 加强型检测对照

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 普通型 | 加强型 | 测试宽度 |
| 破断拉力 | ≥13275N | ≥21025N | 10mm |
| 断裂伸长率 | <3.0% | <1.1% | 10mm |
| 定向负荷伸长率 | <1.2% | <0.55% | 10mm |
| 疲劳变形率 | <1.32% | <0.53% | 10mm |

在性能指标的项目中，芳纶线绳的断裂强力、断裂伸长率、定向负荷伸长率，都是通过国内各企业的使用验证后，推广使用。

4、片基带

片基带是由两面橡胶和纤维布中间夹片基硫化而成。

片基是由尼龙经过高温挤出压制成片而成。具有高拉力、变形率小的优点。一般分为2mm,3mm,4mm的厚度，是根据要求定制。一般3mm的片基带采用2mm的片基。4mm片基带采用3mm的片基制作。

片基带正常使用在线速高、速比大的场合，具有耐挠、效率高、噪音小、耐疲劳的优点，使用寿命长。